

# Revisionsverwaltung für Stücklisten

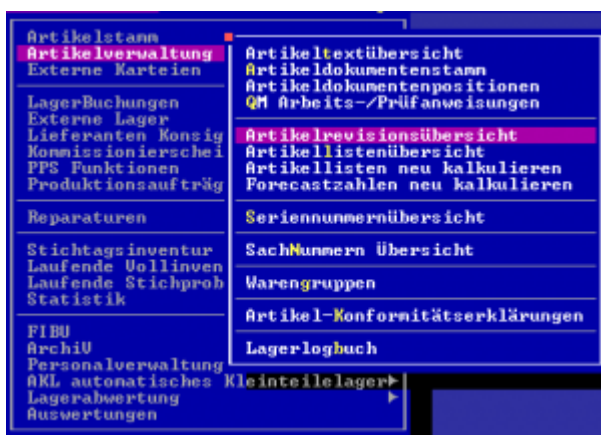
Das IFW Modul dient zur Verwaltung mehrere Stücklistenversionen zu einem Artikel. Jeder Revisionsstand enthält eine eigene Stückliste und Informationen.

- Beliebig viele Revisionsstände zu einem Artikel
- Jeder Revisionsstand enthält eine eigene Stückliste
- Zusätzliche Informationen pro Revisionsstand mit Anlagedaten, "gültig ab"-Datum und Informationstext.
- Funktionen zur Aktivierung des aktuellen Revisionsstands
- Auswahl des Revisionsstands bei der Produktionsanlage
- Zuordnung des Revisionsstands von Unterbaugruppen in der Stückliste

## Funktionen:

1. Die Stücklistenanlage erfolgt innerhalb der Revisionsstände.
2. Ein Revisionsstand kann zur Neuanlage mit seiner Stückliste kopiert werden.
3. Die aktuelle Stückliste im Artikelstamm ist immer die des gerade aktiven Revisionsstands.
4. Durch ein Automatisierungsprozess (Scheduler) werden am Beginn eines Tages die Revisionsstände auf ihr "gültig ab" Datum geprüft und die Revisionsstände der betroffenen Artikel aktiviert.
5. Bei der Produktionsanlage kann der zu verwendende Revisionsstand ausgewählt werden.

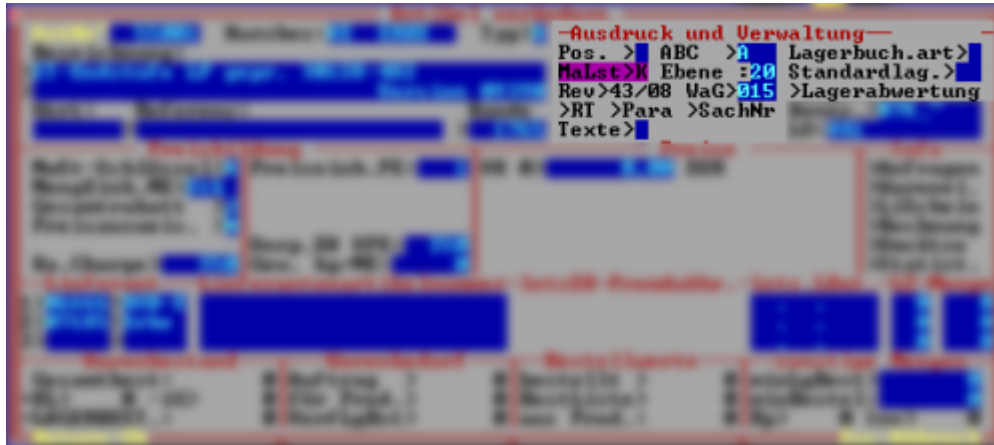
## Menüpunkte und Felder der Revisionsverwaltung



### Artikelrevisionsübersicht

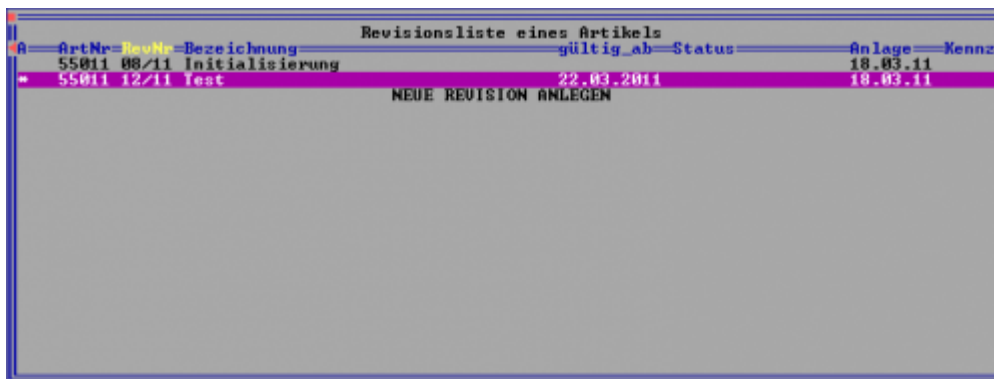
- Der Menüpunkt dient nur zur Übersicht aller gespeicherter Revisionsstände aller Artikel. Er dient nur zu administrativen Zwecke und wird in der Regel für die Revisions und Stücklistenverwaltung nicht benötigt.

## Artikelstammfelder



- MaLst> Stückliste der aktiven Revision. Die Stückliste kann hier mit F1 aufgerufen und bearbeitet werden.
- Rev> Revisionsnummer der aktiven Revision. Mit F1 kann die Liste der Revisionsstände des Artikles abgerufen werden. Hier werden auch die Stücklisten der verschiedenen Revisionsn bearbeitet.
- >RT Revisionstext. Er hat nur informativen Charakter. Tragen Sie revisionspezifische Informationen in dem entsprechenden Revisionsstand ein (Feld Rev> F1).

## Revisionsliste eines Artikels



- In der Revisionsliste sind alle Revisionsstände eines Artikels aufgeführt. Die Revisionsstände können hier bearbeitet oder neu erstellt oder kopiert werden ("Taste Einfügen").
- Es ist immer eine der Revisionen aktiv. Die Stückliste der aktiven Revision wird im Artikelstamm angezeigt. Sie dient auch zur internen Berechnung der Stücklistenkalkulation und ggf. vorhandenen Forecastwerten. Die aktive Revision ist in der Revisionsliste mit einem Stern '\*' gekennzeichnet.
- Es ist darauf zu achten, dass beim Löschen eines Revisionseintrags auch die Stückliste der Revision gelöscht wird. Die aktive Revision kann nicht gelöscht werden.

## Menüpunkte der Revisionsliste



Mit F10 können Funktionen zur Bearbeitung der Revisionsliste aufgerufen werden. Bewegen Sie dazu den Auswahlbalken auf die betroffenen Revisionszeile und drücken Sie F10.

## Artikel neu aktivieren

- Wenn ein Artikel noch keinen Revisionsstand hat (Feld Rev> im Artikelstamm leer) muss, er zuerst mit dieser Funktion aktiviert werden. Dabei wird die im Artikelstamm befindliche Stückliste der bei der Aktivierung angegebenen Revisionsnummer zugeordnet und ein aktiver Revisionseintrag generiert. Das Feld Rev> im Artikelstamm erhält die angegebene Revisionsnummer.

## Revision aktivieren

- Mit dieser Funktion wird die aktuelle Revisionszeile zur aktiven Revision. Die bisher aktive Revision wird deaktiviert. Im Artikelstamm wird die Stückliste der aktivierten Revision eingeblendet. Das Feld Rev> im Artikelstamm wird auf die aktivierte Revision gesetzt.

## Revision deaktivieren

- Diese Funktion kann nur ausgelöst werden, wenn es nur eine einzige Revisionszeile besteht. Dabei wird die Stückliste aus der Revision entkoppelt. Die Stückliste steht dann nur noch im Artikelstamm zur Verfügung. Im Artikelstamm wird der Inhalt im Feld Rev> gelöscht. Das **Kennzeichen** '\*' der Revisionszeile wird entfernt.
- Ein Artikel kann im Artikelstamm erst dann gelöscht werden, wenn er keinen Revisionseintrag besitzt. Es müssen also zuvor alle Revisionen gelöscht werden, dann die verbliebende aktive Revision deaktiviert werden und dann die deaktivierte Revisionszeile gelöscht werden. Erst dann kann auch der Artikel im Artikelstamm gelöscht werden.

## Revisionsvergleich von Artikel

Daten vom 22.03.2011		Key (Pos>4tk>Rev>Mge)	Typ	Bezeichnung	Anzahl	Menge	Cnt	Last Rev	'55011 08/11	'55011 12/11
Analyse										
Artikel	'55011				0	0	0	0		
Pos 001	001	000000	A	Lager	1	0	2	2		
Pos 015	015	000000	A	Teil 015 - Lüftung	1	0	2	2		
Pos 020	020	000000	A	Teil 020 - Schweißgerät	1	0,4	2	2	0,1	0,1
Pos 025	025	000000	A	Teil 025 - Schweißgerät	1	0,7	2	2	0,7	0,7
Pos 030	030	000000	A	Teil 030 - Schweißgerät	1	5,04	2	2	5,04	5,04
Pos 032	032	000000	A	Teil 032 - Schweißgerät	1	0,2	2	2	0,2	0,2
Pos 035	035	000000	A	Teil 035 - Schweißgerät	1	0	2	2		
Pos 040	040	000000	A	Teil 040 - Schweißgerät	1	1	2	2	1	1
Pos 050	050	000000	A	Teil 050 - Schweißgerät	1	0,02	2	2	0,02	0,02
Pos 055	055	000000	A	Teil 055 - Schweißgerät	1	0	2	2		
Pos 060	060	000000	A	Teil 060 - Schweißgerät	1	0	2	2		
Pos 091	091	000000	A	Teil 091 - Schweißgerät	1	0	2	2		
Pos 501	501	000000	A	Teil 501 - Schweißgerät	1	2	2	2	2	2
Pos 502	502	000000	A	Teil 502 - Schweißgerät	1	2	2	2	2	2
Pos 600	600	000000	A	Teil 600 - Schweißgerät	1	1	2	2	1	1
Pos 700	700	000000	A	Teil 700 - Schweißgerät	1	1	2	2	1	1
Pos 800	800	000000	A	Teil 800 - Schweißgerät	1	1	2	2	1	1
Pos 801	801	000000	A	Teil 801 - Schweißgerät	1	1	2	2	1	1
Pos 802	802	000000	A	Teil 802 - Schweißgerät	1	1	2	2	1	1
Pos 850	850	000000	A	Teil 850 - Schweißgerät	1	1	2	2	1	1
Pos 851	851	000000	A	Teil 851 - Schweißgerät	1	4	2	2	4	4
Pos 900	900	46/10:1.000	K	Teil 900 - Schweißgerät	1	1	1	1	1	1
Pos 900	900	46/10:1.000	K	Teil 900 - Schweißgerät	1	1	1	2		1
Zusammenfassung					0	0	0	0		

- Im Artikelstamm kann auf einem Produkt mit F4 das Formular "Revisionsvergleich von Artikel" aufgerufen werden. Es zeigt einen Vergleich der Positionen der verschiedenen Revisionsständen an. In den letzten Spalten sind horizontal die Revisionsmengen der Revisionsstände angeben, vertikal die Positionen.
- Unterschiedliche Positionszeilen sind rot hinterlegt.

### Zuordnung der Revision von Vorprodukten in der Stückliste

Artikellistenposition verändern

Position: 900  
 Typ: >K  
 Kost.Art: >  
 Kennz.: >  
 vArt: 55011  
 FeStNr: >  
 AnzLin: 0  
 Zp.: >

SachNr.: >  
 KurzBez: >  
 ArtNr: >R>46/1x  
 Anzahl: 1  
 Menge: 1  
 Einnalmenge: 0  
 Einheit: >Stk  
 Lager: >  
 >Freigabeliste

Artikelbezeichnung für Handeingaben ohne Artikelstamnummer

Bezeichnung: >  
 Fremdsprache: >  
 >PPS-Zeittabelle

Materialzuordnung - Lagerung - Behälter Transport - Behälter Lager

für Arbei.Pos: >  
 für Arbeitsg.: >  
 Verbrauch Art: >  
 Unlager. Me.: >  
 Max.Me. Senke: >

Quelle: >  
 Senke: >  
 Lagerplatz: >

Wagen: >  
 Art: >  
 Größe: >  
 Rast.: >

Art: >  
 Form: >  
 Res2: >

Return-Ok Esc-Abbruch

- Im Feld R> neben der Artikelnummer wird die eingebaute Revision eines Vorprodukts in der Stückliste hinterlegt. Achten Sie darauf, dass die korrekte Revisionsnummer hinterlegt ist. Bei der Produktionsanlage hierarchischer Produktstrukturen wird für die Vorprodukte automatisch die Stückliste der dort hinterlegten Revisionsnummer verwendet.

### Produktionsanlage

Zu produzierende Revision auswählen

ArtNr	RevNr	Bezeichnung	gültig_ab	Status	Anlage	Kennz
55011	08/11	Initialisierung			18.03.11	
55011	12/11	test	22.03.2011		10.03.11	

- Sobald im Feld Rev> im Artikelstamm eine Revisiosnummer enthalten ist, wird bei der Produktionsanlage der zu verwendende Revisionsstand abgefragt. Die aktuell aktive Revision ist mit dem Zeichen '\*' in der Zeile gekennzeichnet.
- Sollte automatisch auch die Unterbaugruppen mit angelegt werden, so wird immer der Revisionsstand der in der ausgewählten Stückliste eingetragenen Revisionen der Unterbaugruppen verwendet.

From:

[IFW Wiki](http://www.wiki.ifw.de) - **www.wiki.ifw.de**

Permanent link:

<http://wiki.gateway-service.de/doku.php?id=zusatzmodule:revisionsverwaltung>

Last update: **15.03.2018 00:00**